

Exemples d'application
Caractéristiques techniques
Exemples de traitement

SWISSCDF
COMPACT DENSITY FIBREBOARD

Exemples d'application



Restaurant / Bar / Salon



Concepts de boutiques exclusives



Espace de sport et de bien-être



Aménagement intérieur orienté design



Cloisons pour pièces à haute humidité



Disponible dans plus de 200 couleurs de la Panorama Collection

Les domaines d'application de SWISSCDF sont quasi illimités et s'alignent dans une large mesure sur l'aménagement intérieur orienté design. Armoires, tablards, meubles, buffets, revêtements muraux, aménagement gastronomique et commercial: les domaines d'utilisation sont sans limites. Résistant aux projections d'eau, SWISSCDF permet l'utilisation en salles de bains et cuisines. Les solutions présentant une construction exacte permettent d'autres applications comme des cloisons dans des cabines d'essayage, toilettes et douches ainsi que dans l'agencement d'équipements d'exposition. Si le bord n'est pas en contact permanent avec de l'eau ou s'il s'agit de pièces dans lesquelles l'humidité est élevée, la plaque peut être utilisée sans problème. La haute résistance à l'usure, doublée d'une faible flexibilité et d'une résistance contre les acides, les bases, l'huile et les composés d'huile autorise également des applications sur des surfaces soumises à de fortes contraintes.

Caractéristiques techniques

Panneaux de fibres teintés en noir à densité élevée, résistance accrue à l'humidité après la procédure de séchage. Surface de haute qualité à structure multicouche mélaminée.

Données techniques

Grâce à son fini haut de gamme et ses propriétés d'une qualité exceptionnelle, SWISS**CDF** decor convient aux applications les plus variées:

- En finition intérieure design: panneaux, combinaisons murales et étagères ouvertes haut de gamme
- Dans les pièces à fort taux d'humidité*: comme panneaux avants de cuisine et salle de bains, casiers pour le sport ou la piscine, et parois de séparation dans les installations de toilettes publiques
- Pour la construction de commerces: pour les cabines d'essayage, les présentoirs haut de gamme et comme élément de design.

*(résistant aux éclaboussures d'eau, sans contact durable avec l'eau)

Gamme

Décors	Composition ¹⁾	Structure	Format	mm	mm	mm	mm	mm	mm
K101 Blanc U164 Anthracite U190 Noir U191 Gris	WB03	PE	2800 x 2070 mm	6.4 ✓	8.4 ✓	10.4 ✓	12.4 ✓	16.4 *	19.4 *
Panorama Collection	WB03	Sur demande	2800 x 2070 mm	6.4 *	8.4 *	10.4 *	12.4 *	16.4 *	19.4 *
	WB05			6.8 *	8.8 *	10.8 *	12.8 *	16.8 *	19.8 *
	WB07			7.2 *	9.2 *	11.2 *	13.2 *	17.2 *	20.2 *

¹⁾ Composition: WB03: structure à double-couche; WB05: structure à triple-couche, WB07: structure à quadruple-couche

✓ disponible en stock * Productions spéciales: à partir de 10 panneaux

Spécifications

Propriété	Unité	Valeur	Procédure de
Résistance à l'abrasion - Décor imprimés - Décor unis	Classe Classe	1 2-3	EN 14323
Résistance aux taches	Niveau	≥ 3	EN 14323
Résistance aux rayures	N	≥ 1.5	EN 14323
Résistance à la lumière (échelle de gris)	Degré	≥ 4	EN 14323
Résistance aux produits chimiques		Résiste aux solvants organiques, aux acides et bases faibles, à l'huile et à ses dérivés	EN 14323

Tolérances

Propriété	Unité	Valeur	Procédure de
Épaisseur - Classes d'abrasion 1 et 2 - Classes d'abrasion 3A et 3B	mm mm	Relative à la cote nominale ± 0.3 - 0.3 / + 0.5	EN 14323
Longueur et largeur - Dimensions habituelles - Découpes	mm mm	± 5.0 ± 2.5	EN 14323
Ébréçage des bords - Dimensions habituelles - Découpes	mm mm	≤ 10 ≤ 3	EN 14323
Défauts de surface	Points: mm ² /m ² Défauts longitudinaux: mm/m	≤ 2 ≤ 20	EN 14323
Concordance de couleur	Niveau	4	EN 14323

Propriétés mécaniques*

Propriété	Unité	Valeur	Procédure de
Densité	kg/m ³	1000	EN 323
Gonflement dans l'eau après 24 h à 20°C	%	< 7.0	EN 13329
Résistance au cisaillement transversal	N/mm ²	> 1.8	EN 319
Résistance au décollement	N/mm ²	> 2.0	EN 311
Résistance à la flexion	N/mm ²	> 50	EN 310
Module d'élasticité	N/mm ²	5000	EN 310

* Valeurs moyennes

Propriété physico-techniques

Propriété	Dimension / Unité	Valeur	Procédure de contrôle
Propriété	Indice d'incendie	5.3	VKF
Comportement au feu	Classe	E1	EN 120
Conductivité thermique	W/(mK)	0.18	EN 13986



Résiste à l'humidité



Résiste aux chocs



Résiste aux rayures



Grand teint



Facile d'entretien



Hygiénique



Nombreuses couleurs et structures



Facile à manipuler



Faibles émissions



Respecte l'environnement

Indications de traitement

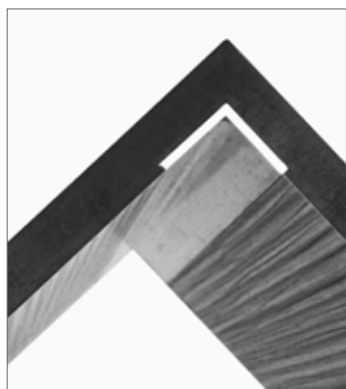
- Le traitement du décor **SWISSCDF** peut être effectué avec les outils habituels de traitement du bois. En raison de leur haute densité, il est nécessaire d'ajuster les paramètres de traitement le cas échéant.
- Il est recommandé de sceller les chants (vernis, cire, huile etc.).
- L'influence continue de la chaleur est autorisée jusqu'à une température de 50°C. En cas d'influence à court terme de la chaleur (1 heure max.), des températures allant jusqu'à 90°C sont autorisées. Des températures continues supérieures à 50°C peuvent provoquer des fissures dans la surface.
- Nettoyez la surface humide avec un agent nettoyant doux non décapant.

Autres données

- Le bois utilisé pour fabriquer les panneaux est principalement d'origine Suisse et provient d'exploitations forestières durables.
- Comme tous les autres matériaux en bois Kronoswiss, le produit peut être utilisé sans risque en intérieur pour une utilisation privée ou professionnelle.
- Stockage sur une surface plane dans une pièce au sec.
- Après sa durée d'utilisation normale, le produit peut être valorisé dans une installation thermique appropriée.



Exemples de traitement



Équerre aluminium comme élément décoratif



Jonction d'angle collée bout à bout



Fraiser / Rainurer



Rainures



Biais



Finition individuelle

Conseils de traitement

Liants

L'étanchéité de la plaque de support permet d'utiliser une colle blanche traditionnelle, des colles polyuréthanes ainsi que du mortier colle. Les ferrures peuvent être fixées sur la surface en utilisant du mortier colle. Pour faciliter le montage, la surface à coller est légèrement rugueuse. Grâce aux faibles épaisseurs de SWISSCDF, il est possible d'utiliser des ferrures en verre.

Outils

L'usinage de SWISSCDF se fait à l'aide des outils d'usinage du bois conventionnels ainsi qu'avec la même vitesse d'avance et de coupe que celle employée pour les MDF revêtus. Le perçage des ferrures et le vissage sont soumis aux règles d'usage pour le MDF.

Scellement

Les fibres de bois colorées en noir du matériau principal peuvent être polies dans un but de finition ou scellées avec du vernis, de la cire, de l'huile ou de la vaseline. La qualité des bords et surfaces dépend de l'état des outils employés.

